

PAPÉIS COUCHÊS

ESTRUTURA: LITHO80-PH-G60S

Tipo de Impressão: Rotativo

Frontal de impressão: Papel Couchê- LITHO80

Adesivo: Hot-melt Permanente- PH

Liner: Papel Glassine Siliconizado- G60S

Frontal de impressão:

Descrição: Papel revestido de couchê, C1S, branco, fibra longa, semi-brilhante. Este material é caracterizado pela facilidade de impressão e meio corte.

Propriedades	LITHO80	Unidade	Variação
Gramatura	80	g/m ²	±5
Espessura	70	µm	±10
Resistência a Tração (MD)	>4	KN/m	-

Os critérios avaliados pela ARclad S.A., são apenas uma guia geral dada a diferença nos substratos, bem como condições variáveis e particulares. Portanto, recomendamos fazer a avaliação de nossos produtos em suas aplicações específicas, para garantir que eles funcionem adequadamente de acordo com seus requisitos e condições.

Revisão: 06 – Data da Vigência: 16/03/2022

Adesivo: Permanente- PH

Natureza: Hot melt

Características: Apresenta um excelente equilíbrio entre sua adesão e coesão, estável em condições de alta umidade, sensível a solventes, raios UV, altas temperaturas e plastificantes.

Usos ou aplicações: É adequado para rótulos comumente usados, com boa adesividade na maioria dos substratos. O adesivo PH está em conformidade com as seguintes regulamentações ISEGA (Europa) para contato direto com alimentos secos e úmidos não gordurosos: EN 1186, EN 13130 e série CEN / TS 14234 "objetos e materiais para contato com alimentos".

Comportamento Adesivo

Aderência a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) °C
Papel	E
Cartão	B
Vidro	E
Metal	E
Polietileno e Polipropileno	B
PVC/PC/ PET/ PS	B
Frutas	B
Outras Características	
Range de temperatura de serviço	-20°C a 60°C
Range de temperatura de aplicação	0°C a 40°C
Aderência inicial	B
Coesão	B
Troquelabilidade	B
Transparência	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulamentação	ISEGA: Contato direto com alimentos secos e úmidos, não gordurosos
E: Excelente B: Bom R: Regular N.A.: Não Aplicável	
Propriedades Adesivas	Valores Típicos
Peel, PE, base FTM 1, N	≥ 7
Tack, PE, base FTM 9, N	≥ 8,8
Shear, base FTM 8, H	≥ 6
Força de Release, base FTM 4, gf	20 - 50

Os critérios avaliados pela ARclad S.A., são apenas uma guia geral dada a diferença nos substratos, bem como condições variáveis e particulares. Portanto, recomendamos fazer a avaliação de nossos produtos em suas aplicações específicas, para garantir que eles funcionem adequadamente de acordo com seus requisitos e condições.

Revisão: 06 – Data da Vigência: 16/03/2022

Liner: G60S - Papel Glassine Siliconado

Características: Papel tipo glassine (MG), super-calandrado, translúcido. Com excelentes propriedades mecânicas (resistência à tração e alongamento).

Tecnologia: Solvent less (livre de solvente)

Aplicações: Excelente suporte durante a impressão rotativo, meio corte e rotulagem automática.

Propriedades	G60S	Unidade	Variação
Gramatura	59	g/m ²	± 3
Espessura	52	μ	± 4
Resistência a Tração (MD)	>6.0	kN/m	-
Resistência a Tração (TD)	>2.0	kN/m	-

Estrutura de Aplicação:

O papel branco autoadesivo, tipo couchê semi-brilhante, apresenta uma estrutura que é adequada para impressão flexográfica (UV, água e solvente), rotogravura (Solvente) e impressão offset rotativa (Convencional e UV). A aplicação deste produto é para a indústria em geral que requer rótulos de alta qualidade, multicolor impresso e com acabamento semi-brilhante. O adesivo PH foi desenvolvido para oferecer um desempenho adequado em várias superfícies. O liner composto pelo papel glassine siliconado é excelente para processos rotulagem/etiquetagem automática e manual.

Propriedades	LITHO80-PH-G60S	Unidade	Variação
Gramatura	156	g/m ²	± 7%
Espessura	136	μm	± 8%

Os critérios avaliados pela ARclad S.A., são apenas uma guia geral dada a diferença nos substratos, bem como condições variáveis e particulares. Portanto, recomendamos fazer a avaliação de nossos produtos em suas aplicações específicas, para garantir que eles funcionem adequadamente de acordo com seus requisitos e condições.

Revisão: 06 – Data da Vigência: 16/03/2022

Recomendações para Armazenagem

- Não remova as bobinas da embalagem original até que você as imprima, pois mudanças na umidade relativa podem causar perda ou aumento de tensão, deterioração no núcleo interno e mesmo perda de alinhamento da bobina.
- Guarde em local seco e fresco, mantenha o material longe de fontes de calor e ignição ou luz solar direta.
- Armazene e processe o material em condições estáveis de umidade e temperatura. As condições ideais são 23 ± 2 ° C e umidade relativa entre 50 e 55%.
- Ao usar parcialmente uma bobina, devolva as sobras à embalagem original.
- Bobinas de diferentes diâmetros externos devem ser empilhados em colunas separadas.
- Apoie as bobinas em superfícies planas, em pilhas não superiores a 1 metro de altura.
- Não suporta as bobinas laterais (o eixo do núcleo deve ser perpendicular ao chão), evitando assim a deformação.

Vida Útil: A vida do produto é de 12 meses após a produção, desde que o material seja armazenado em sua embalagem original sem processamento, preservado sob as recomendações de armazenamento mencionadas no ponto anterior.

As informações contidas nesta folha de dados são fornecidas para sua consideração, com base em nosso conhecimento e experiência, no entanto, não deve ser usado como recomendação para o uso desses produtos em qualquer aplicação.

AS PROPRIEDADES DESTA PÁGINA NÃO DEVEM SER INTERPRETADAS COMO GARANTIA DE PROPRIEDADES DE DESEMPENHO.

Reservamo-nos o direito de modificar este documento sem aviso prévio.

Os critérios avaliados pela ARclad S.A., são apenas uma guia geral dada a diferença nos substratos, bem como condições variáveis e particulares. Portanto, recomendamos fazer a avaliação de nossos produtos em suas aplicações específicas, para garantir que eles funcionem adequadamente de acordo com seus requisitos e condições.

Revisão: 06 – Data da Vigência: 16/03/2022